



CÂMARA MUNICIPAL DE UBERLÂNDIA
ESTADO DE MINAS GERAIS

GABINETE DO Ver. Michele Bretas
* AVENIDA JOÃO NAVES DE ÁVILA, 1617, GABINETE 36, SANTA MÔNICA, 38.408-144, UBERLÂNDIA - MG

BOCA DE LOBO / BUEIRO - CONSTRUÇÃO / MANUTENÇÃO / REFORMA / DESENTUPIMENTO Nº

Aprovado em: 01-07-2019

Of. Nº: ____/2024

Endereço:

Data: ____/____/____

Presidente Atual: Ver. Baiano

Excelentíssimo Senhor Presidente,

solicitação de manutenção das bocas de lobo do referido local na

RUA SANTOS DUMONT, CENTRO, 38.400-060, UBERLÂNDIA - MG, Ponto de referência: RUA SANTOS DUMONT CRUZAMENTO COM AVENIDA AFONSO PENA

- JUSTIFICATIVA -

Os lojistas bem como os clientes frequentadores dos comércios do referido cruzamento, nos procuraram solicitando manutenção nas bocas de lobo do logradouro em comento, pois as duas bocas de lobo uma em frente à outra se encontram entupidas como mostra a foto em anexo. Em função disso se faz mister a atuação desta secretaria.

- IMAGENS -



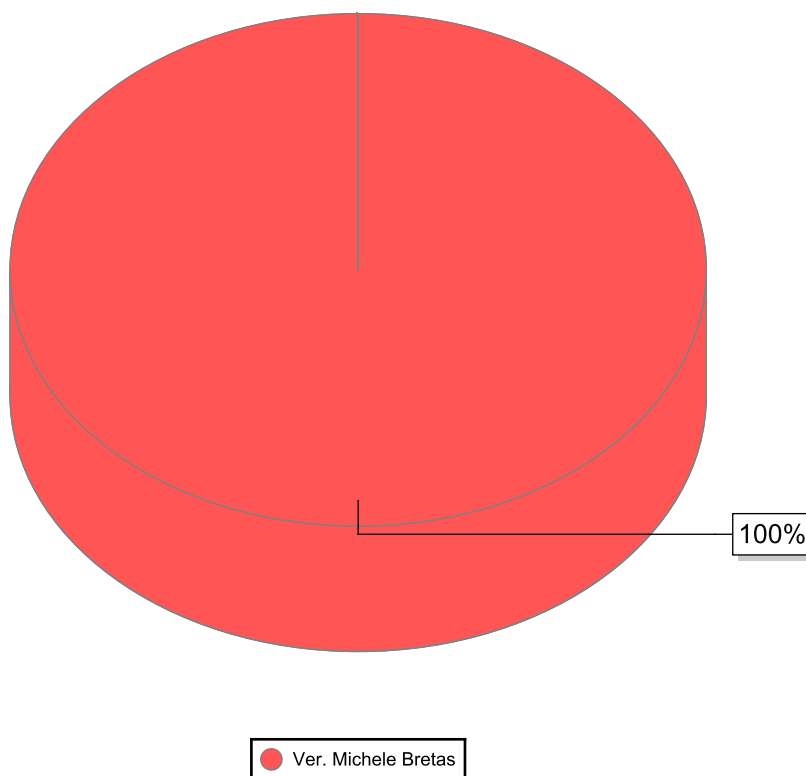
De acordo com o art. 233, da Resolução nº 031/02, REQUEREMOS a Vossa Excelência que seja encaminhado à DMAE

Sala das Sessões, 1 de julho de 2019



Ver. Michele Bretas

AVANTE



Nome	Quantidade
Ver. Michele Bretas	1
Total	1