



**CÂMARA MUNICIPAL DE UBERLÂNDIA**  
**ESTADO DE MINAS GERAIS**

GABINETE DO Ver. Dra. Jussara  
\* AVENIDA AV PRINCESA ISABEL, 454, FUNDINHO, 38.400-192, UBERLÂNDIA - MG

**REDE COLETORA DE ÁGUAS PLUVIAIS Nº 3399/2017**

Aprovado em: 04-04-2017

Of. Nº: \_\_\_\_\_/2024

Endereço:

Data: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Presidente Atual: Ver. Wilson Pinheiro

Excelentíssimo Senhor Presidente,

Solicitação de estudo para implantação e/ou verificação de rede coletora de águas pluviais.

AVENIDA TAYLOR SILVA, ENTRE OS NÚMEROS 1354 E 1383, TOCANTINS, 38.415-381,  
UBERLÂNDIA - MG

- JUSTIFICATIVA -

Esta solicitação se faz necessária devido à pesquisa local e queixa dos comerciantes e moradores da região que sofrem com a ineficiência do escoamento da via. Segundo os relatos, quando chove, a água alcança as propriedades, causando transtornos a população local.

De acordo com o art. 233, da Resolução nº 031/02, REQUEREMOS a Vossa Excelência que seja encaminhado à DMAE

Sala das Sessões, 4 de abril de 2017

**Ver. Dra. Jussara**

**PARTIDO SOCIALISTA BRASILEIRO**



● Ver. Dra. Jussara

Nome	Quantidade
Ver. Dra. Jussara	1
<b>Total</b>	<b>1</b>